

进气凸轮轴链轮的更换（LI6）

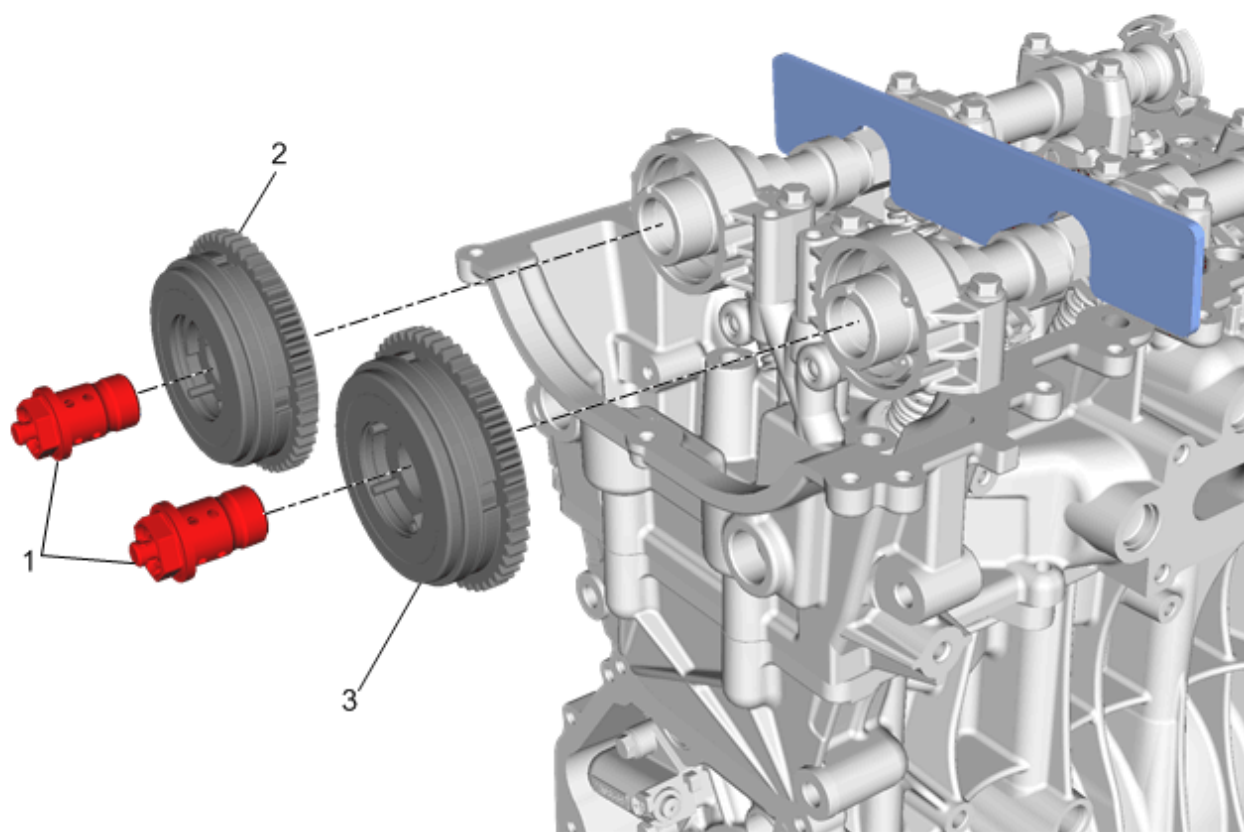
专用工具

- EN-52480凸轮轴锁止工具
- EN-45059角度测量仪

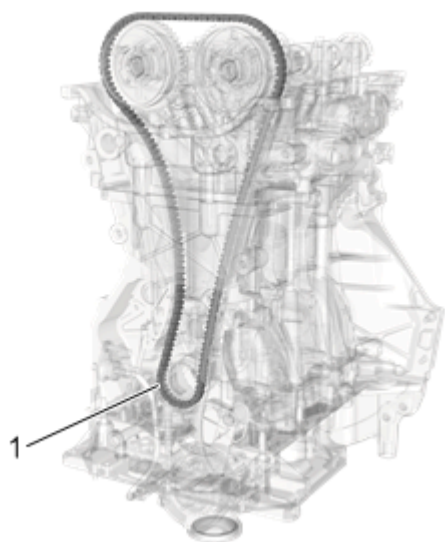
当地同等工具:[专用工具](#)

拆卸程序

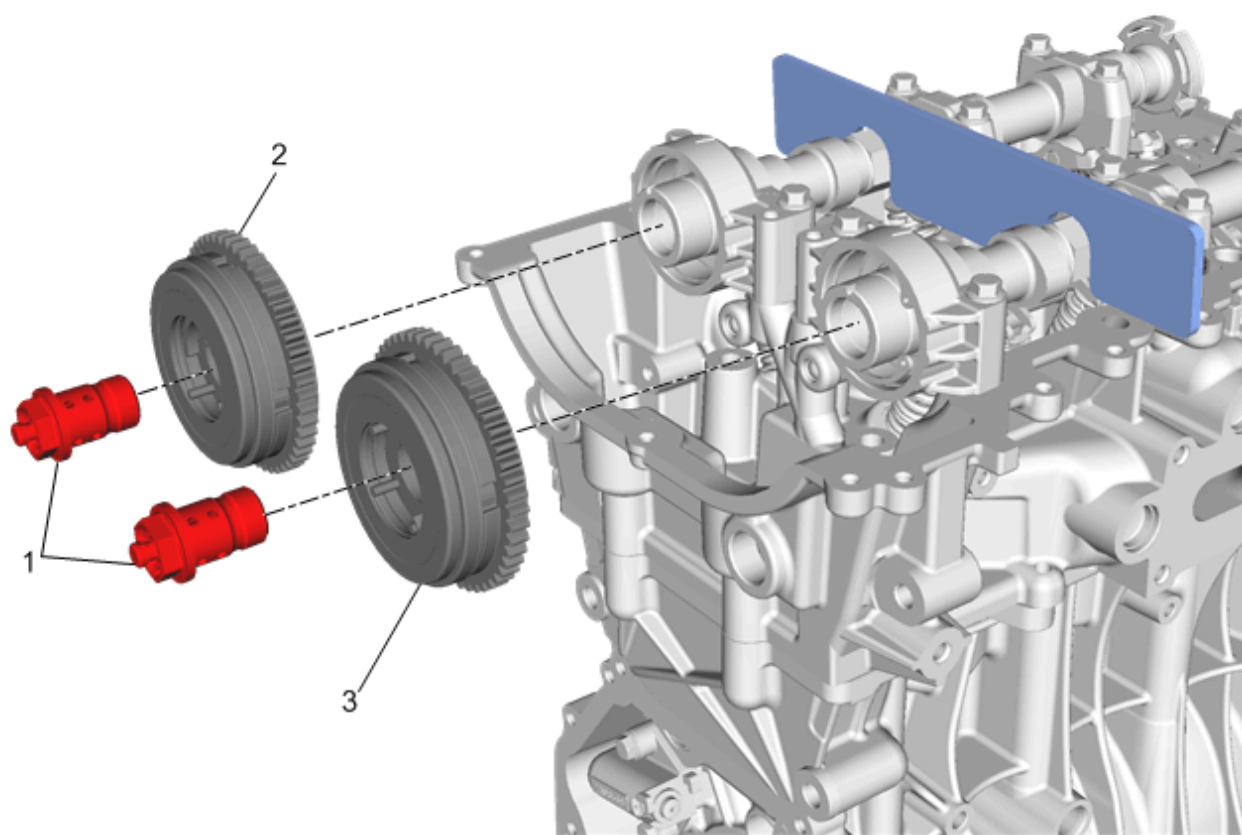
1. 拆下凸轮轴盖。 [凸轮轴盖的更换](#)



2. 安装EN-52480凸轮轴锁止工具。
3. 将凸轮轴进排气链轮螺栓（1）松开几丝。



4. 拆下正时链条（1）。 [凸轮轴正时链条的更换](#)

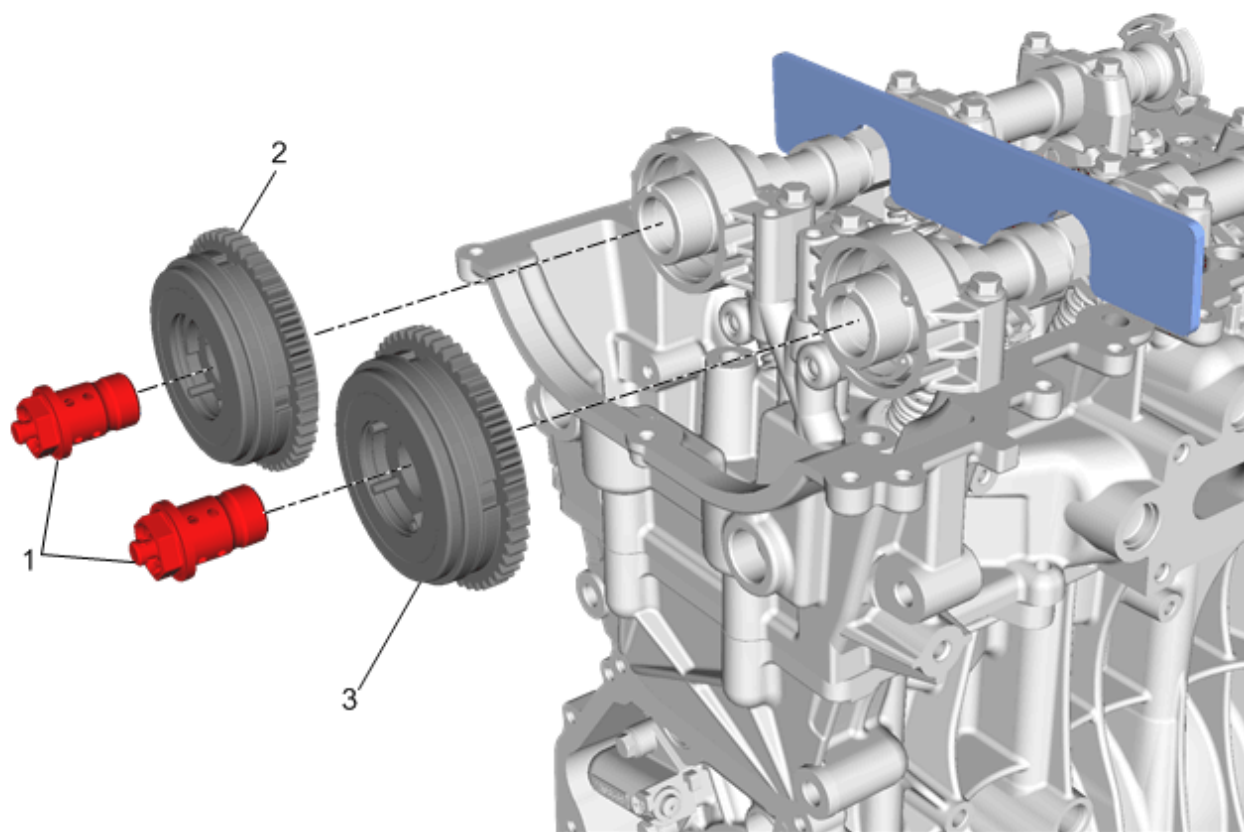


5. 拆下凸轮轴进排气链轮螺栓(1)。

注意:报废螺栓。

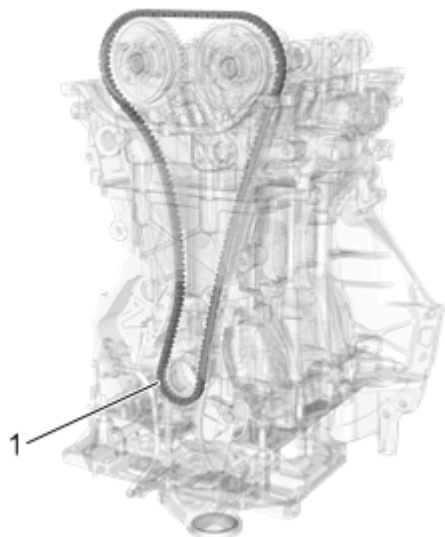
6. 拆下进气凸轮轴链轮(2) 和排气凸轮轴链轮(3)。

安装程序

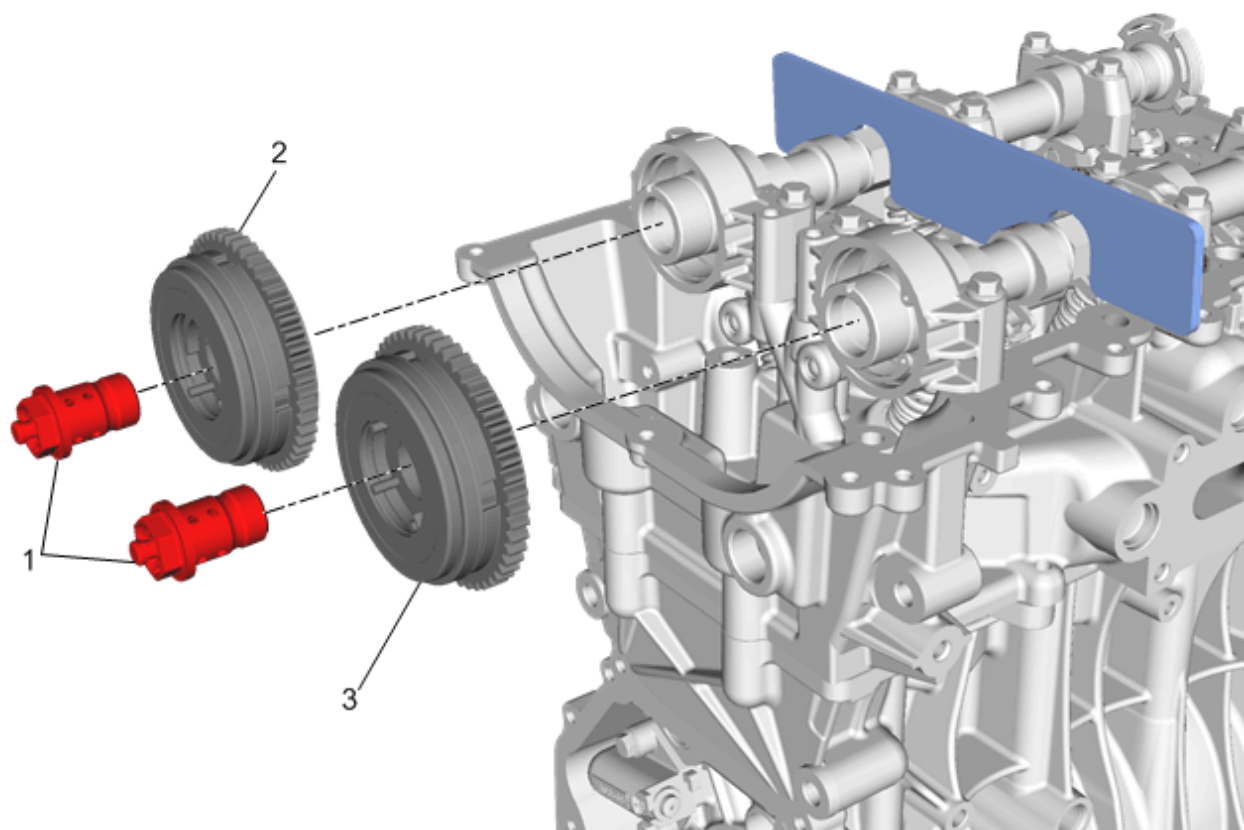


1. 将凸轮轴进排气链轮对准凸轮轴端部定位销，安装进气凸轮轴链轮 (2) 和排气凸轮轴链轮 (3)。

2. 安装凸轮轴进排气链轮螺栓 (1) 并用手紧固。



3. 安装凸轮轴正时链条 (1)。 [凸轮轴正时链条的更换](#)



告诫: [有关紧固件的告诫](#)

告诫: [有关屈服力矩型紧固件的告诫](#)

4. 安装并紧固新的凸轮轴进排气链轮螺栓 (1)。

- 4.1 第一遍将螺栓紧固至50 N•m (37 lb ft)。
- 4.2 最后一遍使用EN-45059角度测量仪将螺栓紧固28度。

5. 安装凸轮轴盖。 [凸轮轴盖的更换](#)