

进气凸轮轴链轮的更换 (LI6)

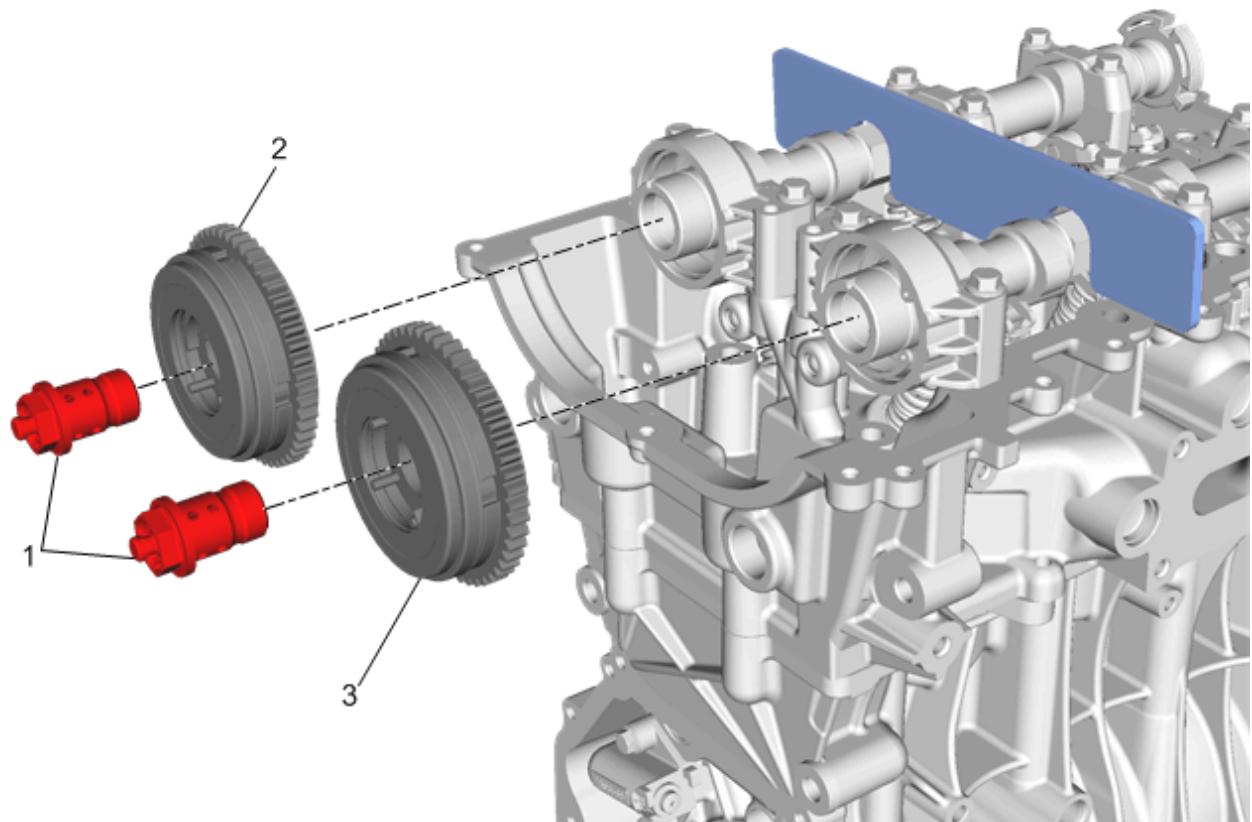
专用工具

- EN-52480凸轮轴锁止工具
- EN-45059角度测量仪

当地同等工具:[专用工具](#)

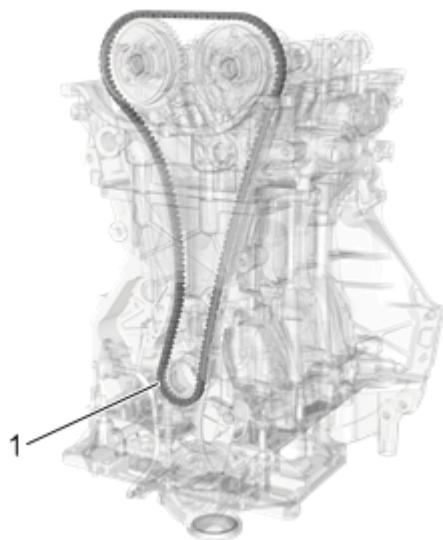
拆卸程序

1.拆下凸轮轴盖。[凸轮轴盖的更换](#)

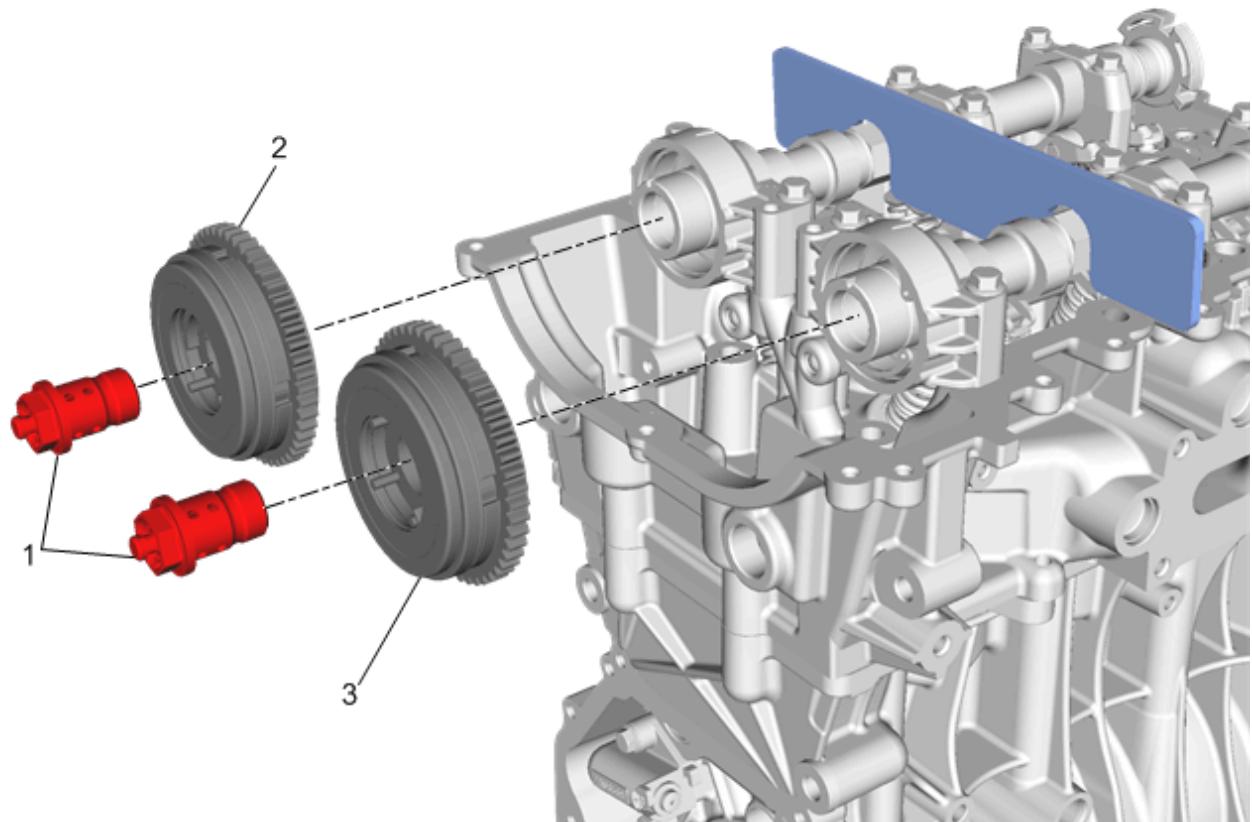


2.安装EN-52480凸轮轴锁止工具。

3.将凸轮轴进排气链轮螺栓（1）松开几丝。



4.拆下正时链条(1)。[凸轮轴正时链条的更换](#)

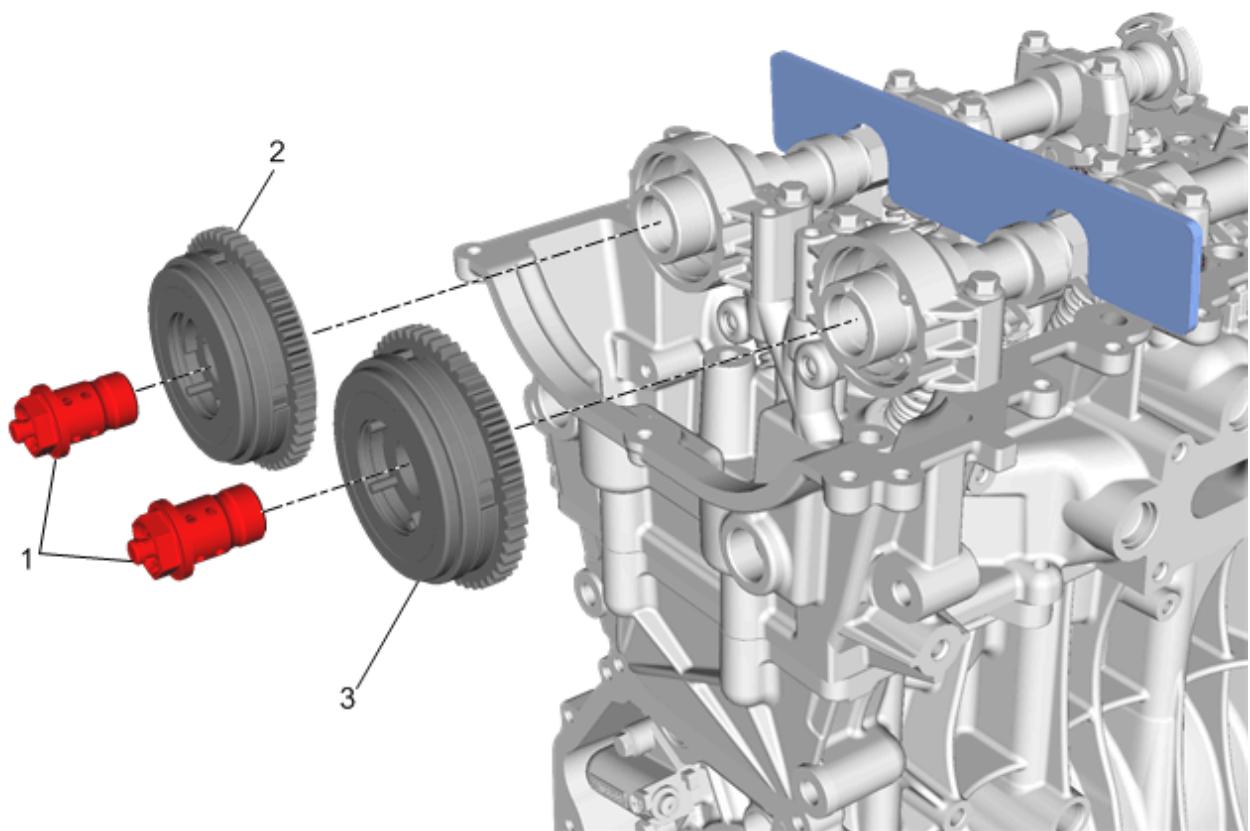


5.拆下凸轮轴进排气链轮螺栓(1)。

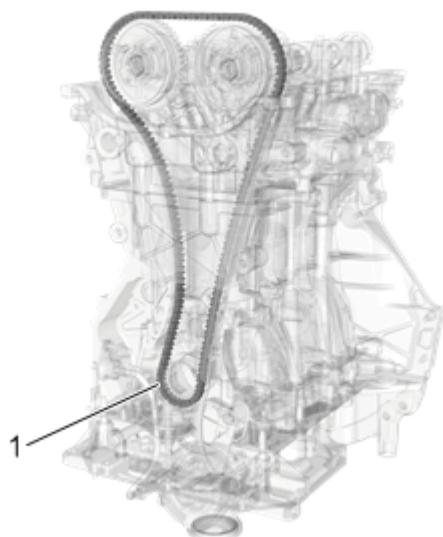
注意:报废螺栓。

6.拆下进气凸轮轴链轮(2)和排气凸轮轴链轮(3)。

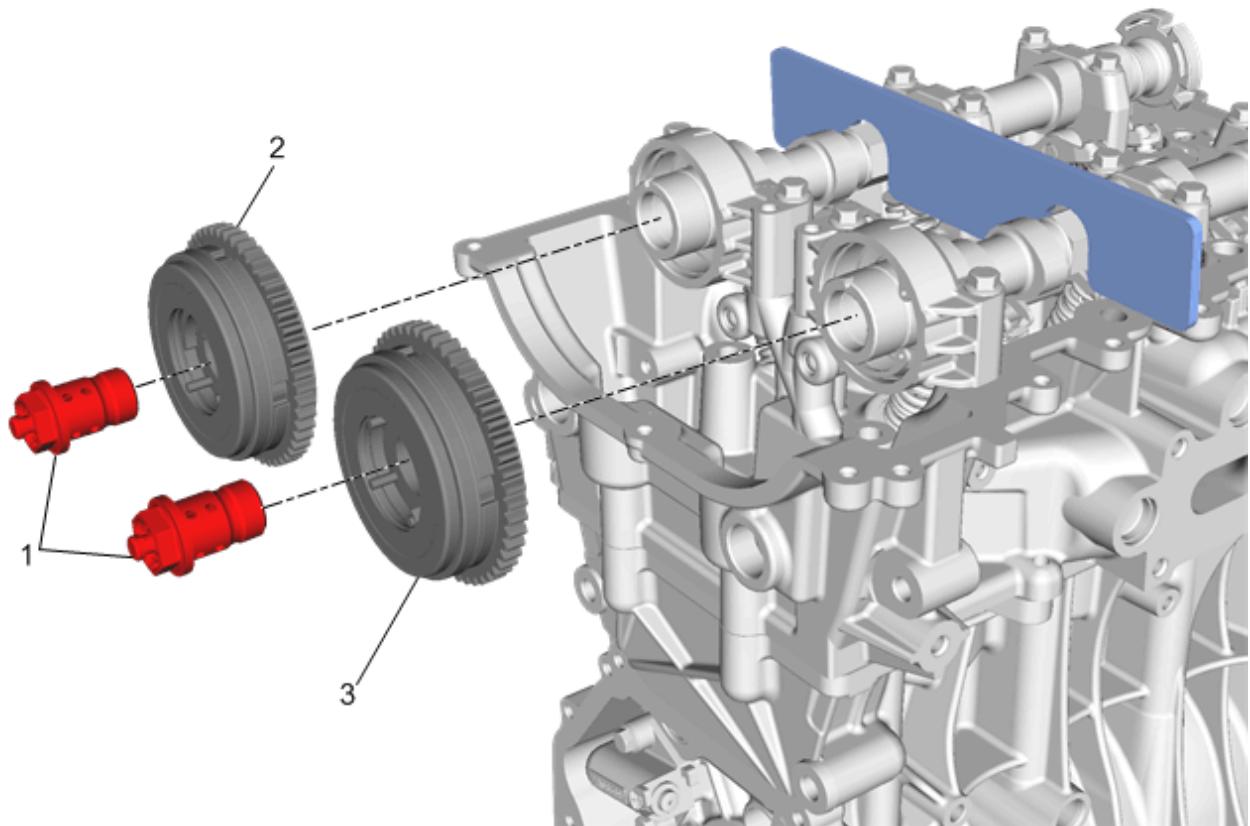
安装程序



1. 将凸轮轴进排气链轮对准凸轮轴端部定位销，安装进气凸轮轴链轮 (2) 和排气凸轮轴链轮 (3)。
2. 安装凸轮轴进排气链轮螺栓 (1) 并用手紧固。



3. 安装凸轮轴正时链条 (1)。[凸轮轴正时链条的更换](#)



告诫: [有关紧固件的告诫](#)

告诫: [有关屈服力矩型紧固件的告诫](#)

4. 安装并紧固新的凸轮轴进排气链轮螺栓(1)。

- 4.1 第一遍将螺栓紧固至 $50\text{ N}\cdot\text{m}$ (37 lb ft)。
- 4.2 最后一遍使用EN-45059角度测量仪将螺栓紧固28度。

5. 安装凸轮轴盖。[凸轮轴盖的更换](#)